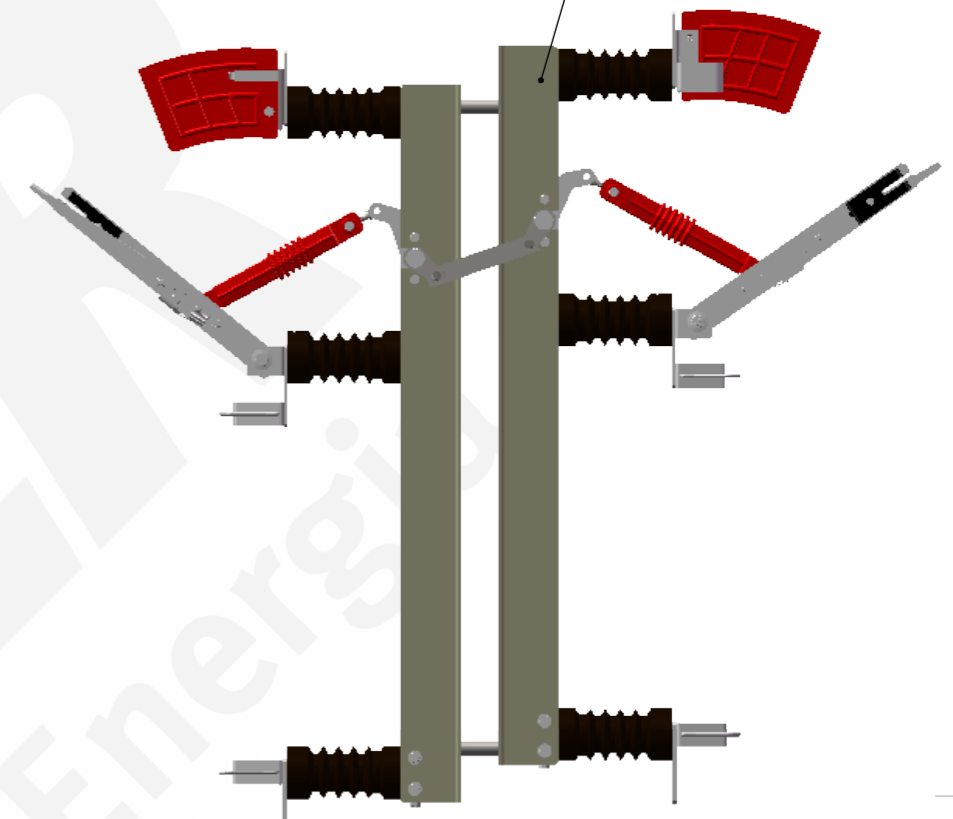
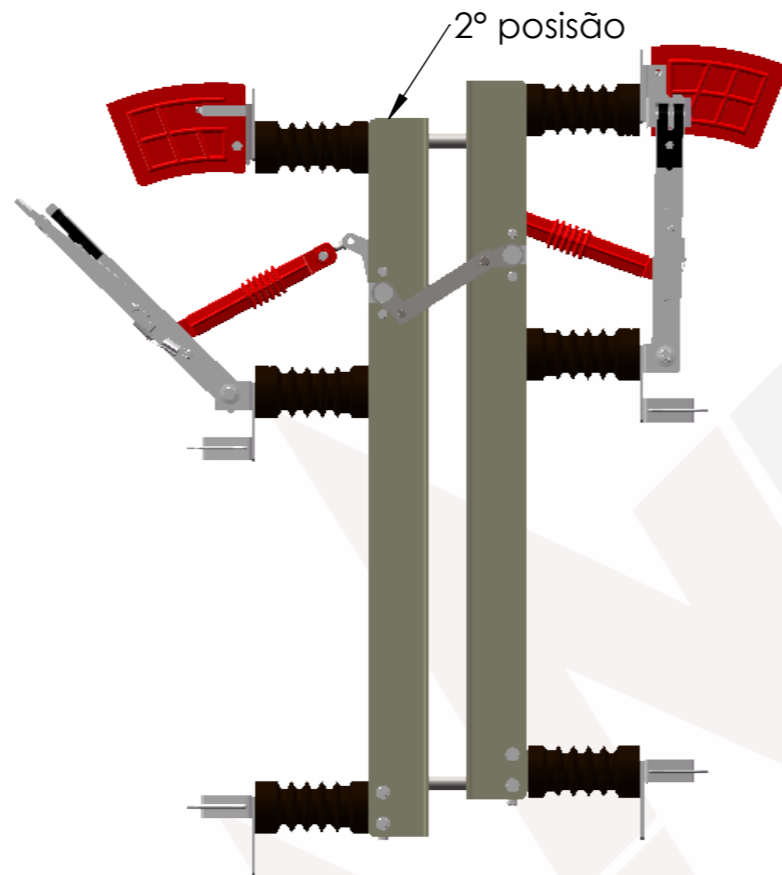
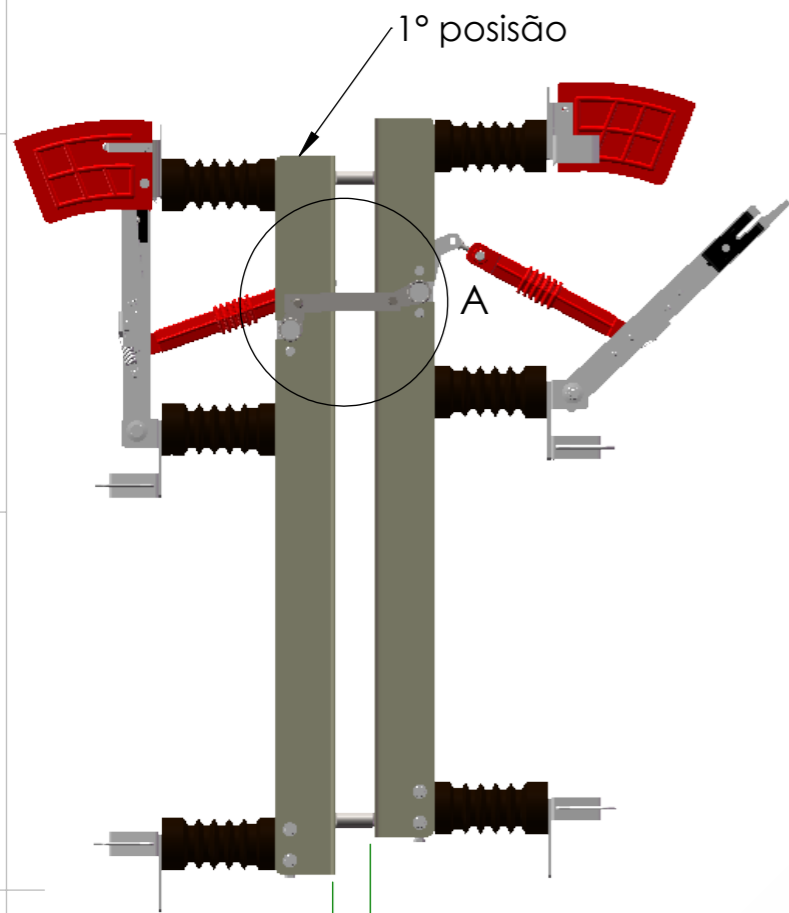
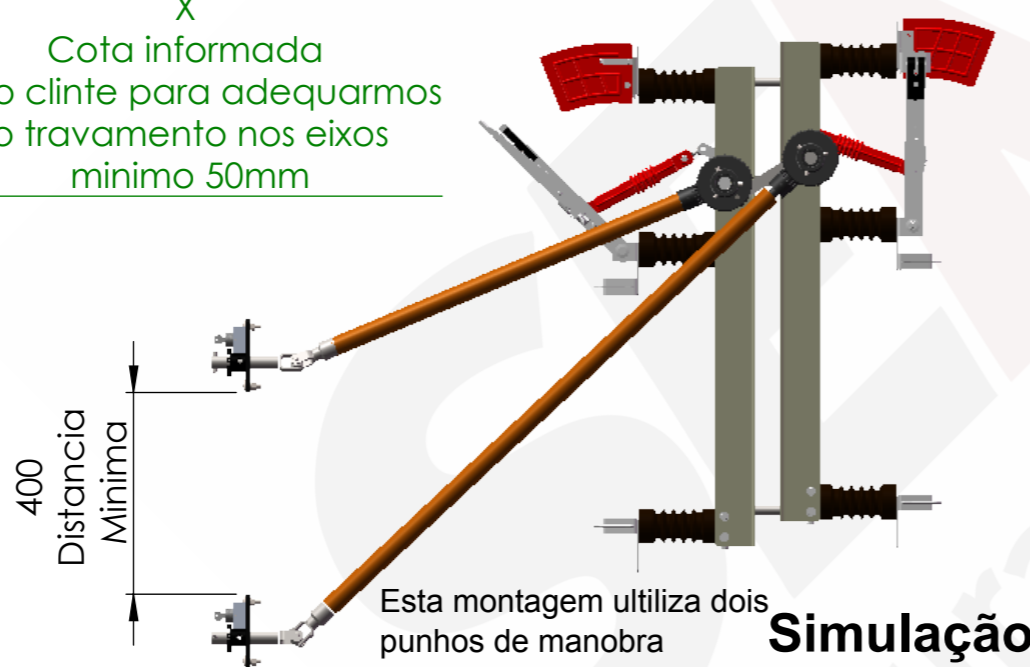


# Características dimensionais da seccionadora



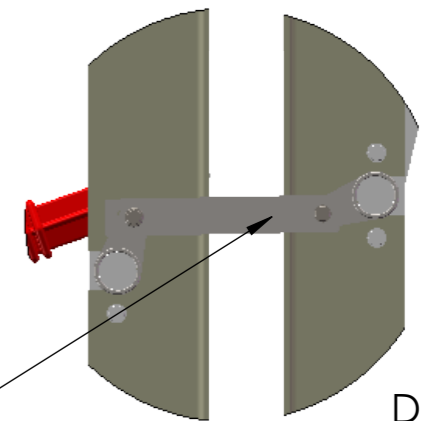
3º Posição  
Posição Zero  
Neste caso será necessário 2 punhos de manobra

X  
Cota informada pelo cliente para adequarmos o travamento nos eixos mínimo 50mm



**Simulação**

Prever na estrutura a passagem do mecanismo que faz a reversão.



DETALHE A  
ESCALA 1 : 5



Título: Modelo de montagem da chave back-to-back, reversível sem posição de as duas chaves abertas, GV-08 e GV-09

Código (s): 0 Elaborado por:

Grupo (s): PSA Ferramental: -

Origem: - Data:

Projeto (s): - 05/10/2016

- Aprovado por:

- Data:

- 05/10/2016

Desenho nº: Rev.: 00

Esc.: 1:20

Folha: 1/1

Nome: Data:

Modificações

Rev.

Guia de conferência de medidas:

Cotas de inspeção: Cotas circundadas que devem ser controladas e constar na "folha de processos".

Cotas simples: Medidas que são conferidas através de métodos diretos, porém aceitam diferenças dentro das tolerâncias especificadas na legenda "Notas". Caso estejam fora, segregar o material e notificar dpto. de Controle de Qualidade.

Cotas com tolerâncias: Medidas que são conferidas através de métodos diretos e não aceitam variações além das especificadas.

Cotas com /Ref. - São medidas obtidas por métodos indiretos ou são cotas para construção.

Cotas com /Tip.\* - Estas cotas informam que as demais medidas (lineares ou furos) são idênticas em ambos os lados ou as secções são uniformes.